

## Учебный план\*

по программе «Повышение квалификации по курсу логистический менеджмент»

| № п/п  | Наименование модуля                                                                                                                                                                                            | Академических часов |
|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Тема 1 | Основы логистики и логистического менеджмента: Основы логистики; Менеджмент; Логистический менеджмент; Маркетинг; Экономика фирмы                                                                              | 14ч                 |
| Тема 2 | Логистика снабжения предприятия: Основы логистики снабжения; Управление закупками; Управление запасами                                                                                                         | 16ч                 |
| Тема 3 | Складирование и грузоперевозка: Логистика складирования; Страхование грузов                                                                                                                                    | 14ч                 |
| Тема 4 | Транспорт в логистике: Основы транспортной логистики; Правовое регулирование перевозок грузов; Управление внешнеторговыми перевозками; Таможенные аспекты логистики при перевозках; Страхование при перевозках | 16ч                 |
| Тема 5 | Обеспечение логистики: Информационные системы и технологии в логистике; Финансово-экономическое обеспечение логистики; Логистика распределения и логистический сервис.                                         | 12ч                 |
|        | <b>ИТОГО:</b>                                                                                                                                                                                                  | <b>72ч</b>          |

Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» \_\_\_\_\_

Г.В. Котрухов



\* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией